

Drahtsiebe aus Federstahl



Quadratmaschensiebe

Unsere Drahtsiebböden werden in allen Arten von Schwingsiebmaschinen eingesetzt.

Die Quadratmasche wird entsprechend Ihrem Einsatzzweck mit verschiedenen Drahtstärken angeboten.

Quadratische Gewebeöffnungen werden dort eingesetzt, wo enge Korngrenzen und scharfes Absieben verlangt wird.

Unsere Gewebe sind lieferbar aus hochwertigem Federstahldraht mit einer Festigkeit von 180kg/mm^2 bzw. häufig auch aus nichtrostenden Edelstahl.

Form A – Gewebe sind doppelseitig rauhe Siebböden, die ein besonders kräftiges Durcharbeiten des Siebgutes bewirken und hohe Kornreinheit bringen

Form D – Gewebe mit beidseitig vorgekröpften Kett- und Schussdrähten, welche fest miteinander verankert sind. Form D garantiert lange Lebensdauer bei gleichbleibender Masche

Form E – Gewebe sind einseitig glatt. Die Drähte sind einander vorgekröpft, weshalb eine Seite des Siebbodens eben ist. Empfindliches Siebgut erleidet weniger Abrieb, der Verschleiß ist gleichmäßig

Harfensiebe

Bei unseren Harfensieben werden die Längsdrähte durch PU – Querbindungen zueinander gehalten. Durch die Vibration der Siebmaschine erhält jeder einzelne Draht eine eigene Vibration. Diese zusätzliche disharmonische Eigenschwingung wirkt Stechkorn und Anbackung entgegen. Harfen werden allgemein bei siebschwierigem, feuchtem und klebrigem Siebgut empfohlen.

Grundsätzlich gilt, dass unsere Harfen mit PU – Bindungen eine wesentlich längere Standzeit als Harfen mit Drahtbindung haben!

Harfe L – besteht aus nur geraden Drähten. Verwendung bei sehr großen Durchsätzen und lange Standzeit

Harfe B – besteht aus stark gewellten, horizontal nebeneinander gereihten Drähten. Trotz freischwingender Drähte werden stabile Quadratmaschen erzielt

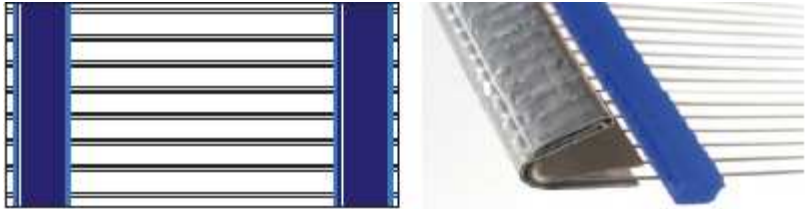
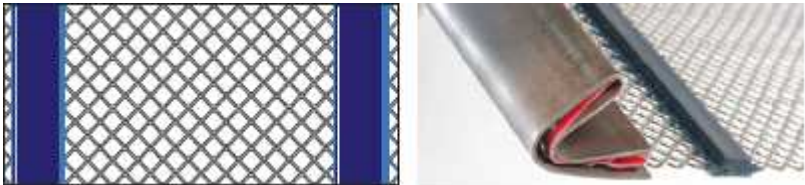
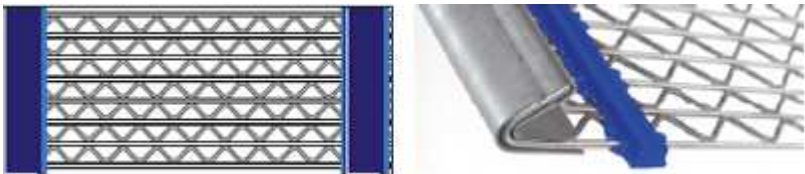

Harfe C – besteht aus gewellten und geraden Drähten mit dreieckiger Maschenform. Diese Form bedeutet einen weitgehend verstopfungsfreien Siebprozess

Harfe Z – besteht aus parallel verlaufenden gewellten Drähten, welche eine gute Trenngenaugkeit bei hohen Durchsätzen erlaubt

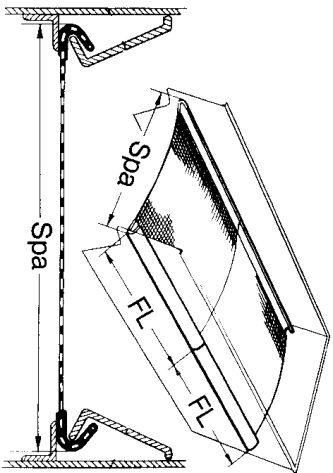
Drahtsiebe aus Federstahl

Quadratmaschensiebe / Gewebeform	Maschenweite mm	Lieferbare Typen	Drahtstärken mm	Offene Siebfläche %
 <p>DIN 4192 / ISO 4783-3 Form A</p>	1 x 1	Form A	0,63	38
	1,5 x 1,5	"	0,71	46
	2 x 2	"	0,90 / 1,1	47 / 42
	2,5 x 2,5	"	1,25 / 1,5	45 / 39
	3 x 3	"	1,6 / 1,8 / 2,0	43 / 39 / 36
	3,5 x 3,5	"	1,8 / 2,0	45 / 40
	4 x 4	"	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5	48 / 45 / 42 / 38
	4,5 x 4,5	"	1,8 / 2,0 / 2,2	51 / 48 / 44
	5 x 5	"	2,0 / 2,5 / 3,0	51 / 44 / 39
	5,5 x 5,5	"	2,5 / 3,0	54 / 44
 <p>DIN 4192 / ISO 4783-3 Form D</p>	6 x 6	"	2,5 / 3,0	49 / 44
	7 x 7	"	2,5 / 3,0 / 3,5	55 / 48 / 44
	8 x 8	"	2,5 / 2,8 / 3,5 / 4,0	58 / 55 / 48 / 44
	9 x 9	"	2,5 / 3,5 / 4,0	61 / 52 / 48
	10 x 10	"	3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0	59 / 55 / 51 / 44
	11 x 11	"	3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0	62 / 58 / 54 / 47
	12 x 12	"	3,0 / 4,0 / 5,0	64 / 56 / 50
	13 x 13	"	3,0 / 4,0 / 5,0	66 / 58 / 52
	14 x 14	"	3,5 / 4,0 / 5,0	64 / 60 / 54
	15 x 15	"	4,0 / 4,5 / 5,0	62 / 59 / 56
 <p>DIN 4192 / ISO 4783-3 Form E</p>	16 x 16	"	4,5 / 5,0	60 / 58
	18 x 18	A / E / D	4,5 / 5,0 / 6,0	64 / 61 / 56
	20 x 20	D / A / E / A	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0	70 / 64 / 59 / 55
	22 x 22	A / D / E	5,0 / 6,0 / 6,0	66 / 62 / 62
	24 x 24	A	5,0 / 6,0	68 / 64
	25 x 25	D / D / D / E	4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0	74 / 69 / 65 / 57
	26 x 26	D	6,0	66
	27 x 27	D	5,0 / 6,0 / 7,0	71 / 67 / 63
	28 x 28	D / A / E	6,0 / 8,0 / 8,0	68 / 60 / 60
	30 x 30	D / D / D / E	5,0 / 6,0 / 8,0 / 8,0	73 / 69 / 62 / 62
32 x 32	D / E	6,0 / 8,0	71 / 64	
35 x 35	D / D / E	6,0 / 8,0 / 8,0	73 / 66 / 66	
40 x 40	D / E	8,0 / 10	69 / 44	
45 x 45	D	8,0 / 10	72 / 67	
50 x 50	D / E / D	8,0 / 10 / 12	74 / 69 / 65	
55 x 55	D	10	72	
60 x 60	D / D / E	8,0 / 12 / 12	78 / 69 / 69	
70 x 70	D / D / E	8,0 / 12 / 12	80 / 73 / 73	
80 x 80	D	10	79	
100 x 100	D	12	80	

Drahtsiebe aus Federstahl

Harfensiebe mit PU – Bindung / Anordnung der Drähte	Maschenweite mm	Bezeichnung	Drahtstärken mm	Bindung
<p data-bbox="524 387 636 411">Harfe Typ L</p> 	2 – 12	Typ L	bis < 4	PU
<p data-bbox="524 670 636 694">Harfe Typ B</p> 	1,7 – 40	Typ B	1,2 – 8	PU
<p data-bbox="524 925 636 949">Harfe Typ C</p> 	1,25 – 22	Typ C	1,2 – 4	PU
<p data-bbox="524 1169 636 1193">Harfe Typ Z</p> 	4 - 40	Typ Z	1,5 - 8	PU

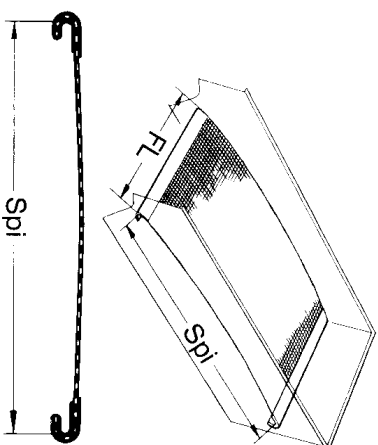
Querspanner



SPA = _____

FL = _____

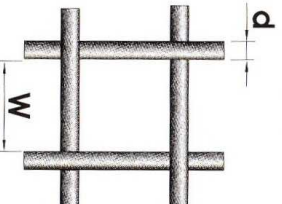
Längsspanner



SPI = _____

FL = _____

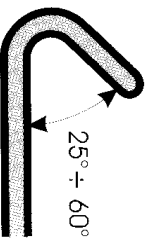
Maschenweite / Drahtstärke



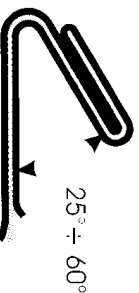
Drahtstärke (d) = _____

Maschenweite (w) = _____

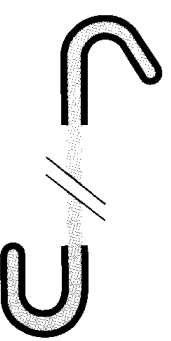
Spannfalzen



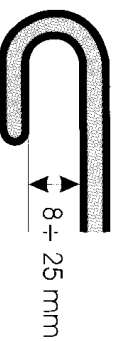
Typ B



Typ B1



Typ B+M in S-Form



Typ M



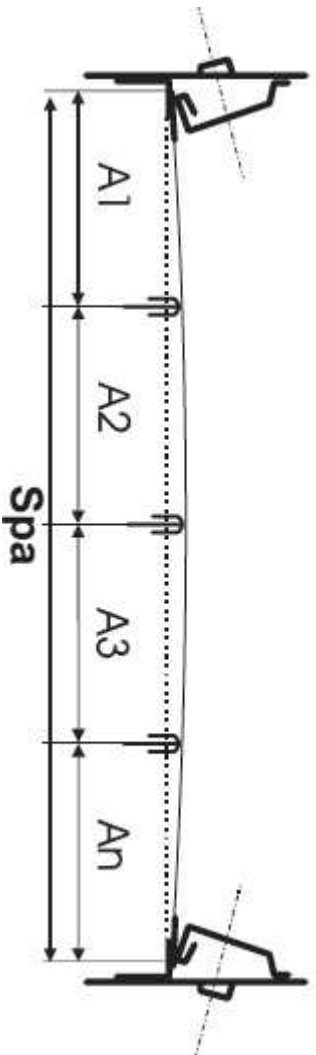
Typ M1

Falztyp = _____

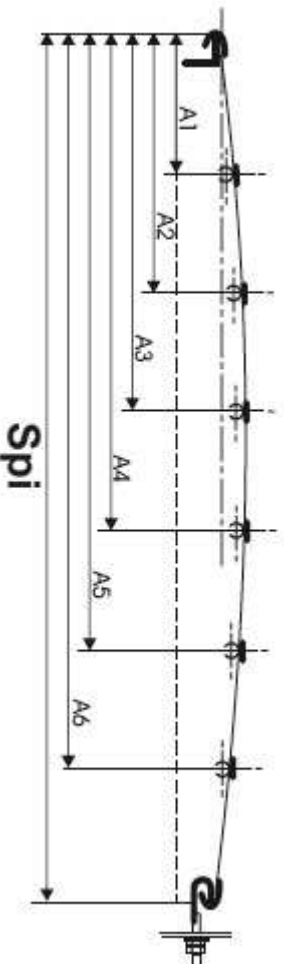
Falzwinkel = _____

Bei der Bestellung von Harfensieben bitte die Traversenabstände angeben:

Querspanner



Längsspanner



Quadratmasche Typ _____ Harfe Typ _____ Menge _____

Anfrage Bestellung

Name = _____

Telefon = _____

Datum: _____ Stempel: _____ Unterschrift: _____